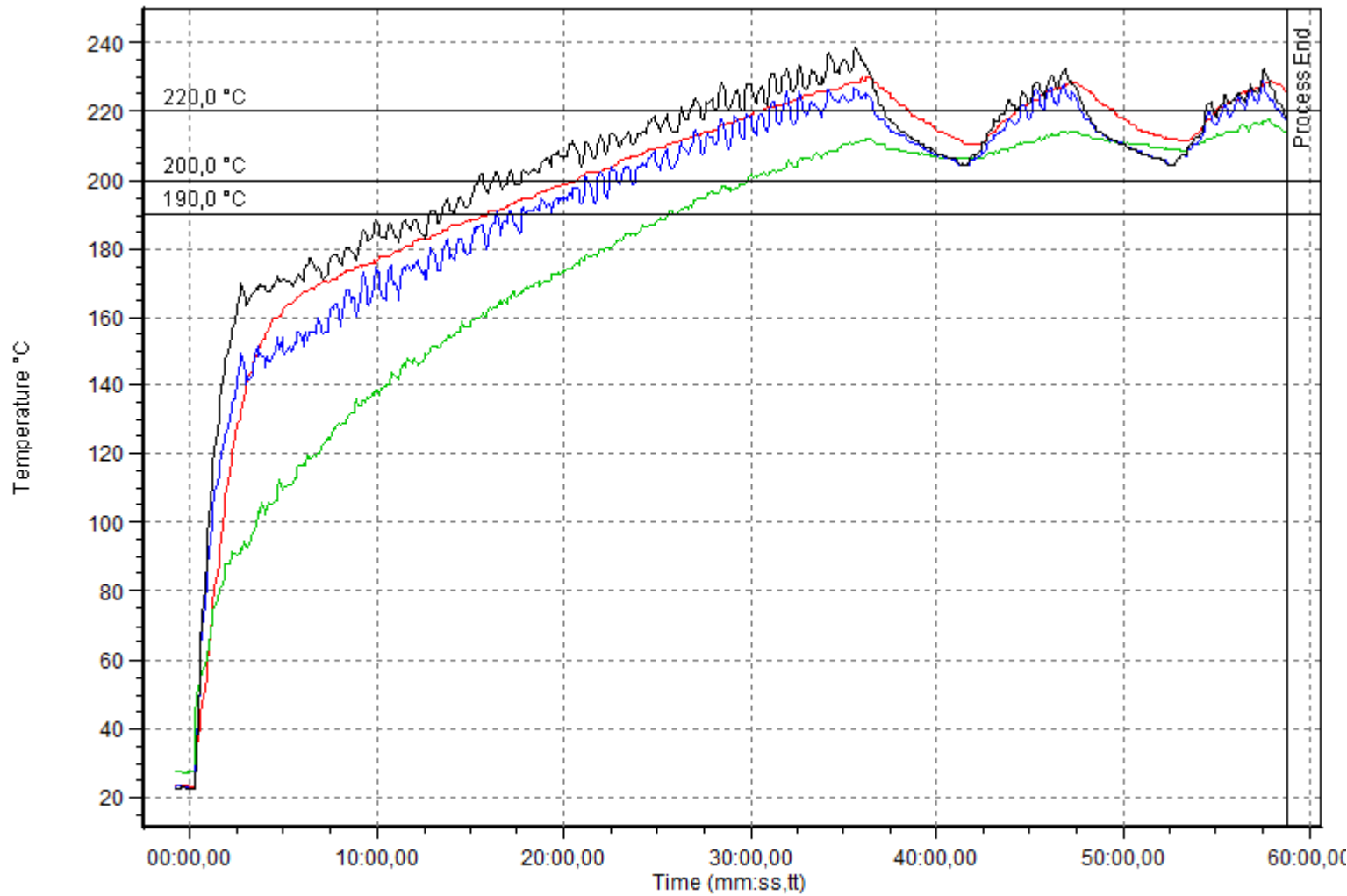


Site: SUPER PÓ

Process: ESTUFA ESTACIONARIA

Product:

Data Collection Details:



Created By
Number of Probes
Sample Interval
Data Loaded
Collection Started
Max. Internal Temp.
Logger
Logger ID
Operator
Time Printed

Download
5
0:05,00 (mm:ss,t)
12/08/2016 14:30:43
12/08/2016 13:01:39
70,5 °C
EasyTrack
#6880
ROBSON SILVEIRA
16/08/2016 09:01:26

Logger Stopped due to going over temperature.

Notes:

DADOS SOBRE A LINHA:

PEÇA ANALISADA: Aço
ESPESSURA DA PEÇA: 4 mm
ESTUFA DO TIPO ESTACIONARIA
SET POINT: Q1: 220 °C
INDICAÇÃO DO PIRÔMETRO: Q1: 220 °C
TEMPO DE PERMANÊNCIA DA PEÇA NA ESTUFA: 30 min.

DADOS SOBRE A TERMOGRAFIA:

A termografia foi realizada com a estufa cheia.
Foram analisados dois pontos de ar e dois pontos da peça:

- AR SUPERIOR: Obteve temperatura máxima de 230 °C.
- AR INFERIOR: Obteve temperatura máxima de 239 °C
- PEÇA SUPERIOR: Obteve um patamar de 29 min a 200 °C
- PEÇA INFERIOR: Obteve um patamar de 37 min a 200 °C

OBS: Após a realização da termografia, pudemos constatar que o resultados obtidos foram satisfatórios, comprovando assim a efetiva cura da tinta na peça e consequentemente não sendo o motivo do deslocamento da tinta durante o transporte.

Lembrando que os resultados obtidos na termografia são especificamente para peças de 4 mm de espessura.

Sem mais, nos colocamos a disposição para esclarecimento de quaisquer dúvidas que possam existir.

Robson dos Santos Silveira
Assistência Técnica.

Probe	Datapaq Value					Maximum / Minimum				Time at Temperature					
	Min Temp 180,0 Max Temp 200,0°C					Maximum (°C)	Max. Reached (mm:ss,tt)	Minimum (°C)	Min. Reached (mm:ss,tt)	Time Above 190,0°C (mm:ss,tt)	Time To Reach 190,0°C (mm:ss,tt)	Time Above 200,0°C (mm:ss,tt)	Time To Reach 200,0°C (mm:ss,tt)	Time Above 220,0°C (mm:ss,tt)	Time To Reach 220,0°C (mm:ss,tt)
	180,0°C 20:00,00 (mm:ss,tt)	190,0°C 12:00,00 (mm:ss,tt)	200,0°C 08:00,00 (mm:ss,tt)	Datapaq Value	190,0°C (mm:ss,tt)										
#1 (°C) AR SUPERIOR	47:30,00	42:55,00	38:10,00	1115	230,0	36:15,00	22,5	00:00,00	42:55,00	15:55,00	38:10,00	20:40,00	17:30,00	30:15,00	
#2 (°C) PEÇA SUPERIOR	36:45,00	33:10,00	28:55,00	607	217,5	57:45,00	26,5	-00:25,00	33:10,00	25:40,00	28:55,00	29:55,00	00:00,00	***	
#3 (°C) PEÇA INFERIOR	44:25,00	41:20,00	36:30,00	921	230,0	57:30,00	22,0	00:00,00	41:20,00	16:25,00	36:30,00	21:10,00	10:40,00	31:10,00	
#4 (°C) AR INFERIOR	50:00,00	45:40,00	41:55,00	1212	239,0	35:40,00	22,0	-00:45,00	45:40,00	12:50,00	41:55,00	15:30,00	18:40,00	26:15,00	